

## Solutions de transport et de stockage pour la sécurité de la chaîne alimentaire

La globalisation des marchés se traduit par des transports à longue distance d'un nombre croissant de biens, et la réduction de l'endommagement des biens en transit joue un rôle sans cesse plus important dans la course aux coûts les plus bas. Au cours d'un transport longue distance, les biens sont soumis à diverses contraintes mécaniques et climatiques, ayant une incidence fort importante sur les dégâts de transport. Afin de répondre aux besoins dans ce domaine, Dometic S.à r.l. a développé des **solutions mobiles de réfrigération**, garantissant sécurité et flexibilité lors du **transport de produits frais et périssables**.

### Nouveau modèle GB-24 PLUS de Dometic Armoire Gastro pour liaison chaude ou froide

Le GB-24 PLUS est une armoire isotherme au format Gastronorme équipée d'un système **thermoélectrique** pour accroître la durée de maintien en température des denrées alimentaires en liaison chaude ou froide. Un interrupteur permet de sélectionner l'option maintien en froid ou en chaud. Un thermomètre à lecture digitale renseigne la température intérieure de l'enceinte isotherme. L'appareil fonctionne aussi bien sur batterie de véhicule (12V) que sur secteur (230VAC/50Hz) pour une liaison ininterrompue.



## Nouvelle technologie « Zeolith »

Dometic a développé une nouvelle technologie de réfrigération basée sur le principe **d'adsorption**. Grâce à son intégration dans une enceinte isotherme, le transport de denrées alimentaires fraîches peut être désormais effectué en toute sécurité et en toute autonomie énergétique, avec une parfaite maîtrise de la température. La technologie brevetée "Zeolite" base sa capacité réfrigérante sur deux éléments naturels : zéolite et eau. L'intérêt de ce système appliqué au transport de denrées alimentaires réside dans le fait qu'il génère du froid sans apport externe d'énergie, pour assurer un transport réfrigéré indépendant et fiable.

La durée de maintien du froid dépend de la température ambiante, et dépasse les 12 heures même dans des conditions de température ambiante élevées. Montées sur roues dont 2 sont pivotantes avec freins pour une parfaite mobilité, les enceintes isothermes ont été conçues pour limiter les échanges thermiques, et donc protéger les produits frais durant le transport, sans rupture de la chaîne du froid.

Les réfrigérateurs ZEOCOLD sont pourvus d'origine d'une batterie alimentant les ventilateurs qui assurent la circulation de l'air et donc la distribution régulière de la température dans le conteneur, ainsi que la régulation thermostatique.

Lorsque le pouvoir réfrigérant est épuisé, le système peut-être régénéré par branchement sur le secteur électrique (220-240VAC/50Hz), ce qui rechargera également la batterie intégrée. Le réfrigérateur Zeocold est alors prêt pour un nouvel emploi.

## Réfrigérateurs/ congélateurs mobiles

Les modèles RF-400, RF-650 et RF-1000 sont de nouveaux **réfrigérateurs et congélateurs à compression extrêmement robustes** pour des conditions d'exploitation sévères dans le domaine de la restauration collective, industriel et militaire. Ils sont équipés d'origine d'un **système de dégivrage automatique**.

En outre, les réfrigérateurs et congélateurs Dometic peuvent être utilisés comme appareils de transport moyennant branchement électrique approprié dans le véhicule (batterie ou générateur de courant alternatif) ou sans connection si le transport n'excède pas 2-3 heures.

En standard, les réfrigérateurs et congélateurs Dometic sont livrés avec support intérieur inox et 3 grilles inox qui peuvent être placées à différentes hauteurs sur le support.

Dometic propose aussi un **système de réfrigération complet (MCU)** pour intégration dans des vitrines réfrigérées pour véhicules automobiles (livraison et vente de produits alimentaires sur les marchés locaux).



## Grande expérience et qualité élevée

Dometic S.à r.l. peut se targuer d'une étroite coopération avec des sociétés et organismes internationaux de renom, comme la Croix Rouge, des oeuvres de bienfaisance et divers clients militaires. Dometic a mis en place un réseau mondial de distribution et est confirmé comme partenaire fiable et compétent dans le monde de la réfrigération.

Dometic s'applique à développer des équipements de pointe, répondant aux plus strictes normes de qualité, de confort d'utilisation, de durabilité et de fiabilité. Les produits développés font appels aux techniques et technologies les plus avancées.

Grâce à son expérience inégalée et son équipement de production à la pointe du progrès, Dometic se pose également comme partenaire idéal pour la conception de nouveaux produits répondant à vos besoins spécifiques dans la chaîne du froid alimentaire. Le procédé de **production par rotomoulage** permet la création de formes à la géométrie complexe, de toutes tailles et coloris. Les caractéristiques isolantes sont excellentes, grâce aux doubles parois remplies de mousse de polyuréthane.

## Une division du groupe Dometic

Dometic S.à r.l., une société du groupe Dometic, est basée au Grand-duché de Luxembourg, au coeur de l'Europe. La société est certifiée ISO 9001:2000 et ISO 14001. Dometic S.à r.l. a connu une croissance impressionnante, et réalise, avec ses 204 employés, un chiffre d'affaires de 34,3 M€ (chiffres 2006).

Pour plus d'informations, veuillez vous adresser au Responsable Marketing :  
[Olivier.dauvister@dometic.lu](mailto:Olivier.dauvister@dometic.lu)

Photos digitales sont disponibles sur demande.  
Avril 2007